



JPM17: Jurnal Pengabdian Masyarakat

JPM17 : Jurnal Pengabdian Masyarakat is a peer-reviewed and open access journal accomodating researchers, academicians, scholars and students around the world to share theoretical, empirical knowledge and innovative concepts adopted from high quality direct implementation projects in wide area of disciplines and represent the areas of Economics, Civics, Law sciences, social & humaniora sciences, psychological sciences, physical sciences, earth sciences, chemical sciences, language studies, literary studies, cultural studies, area studies, library and information sciences, management, marketing and engineering. The JPM is a unique platform where people can sense the quality of strategies, innovations, empirical projects implemented throughout reality of social life. Severe reviewed theoretical as well as empirical projects can be submitted for publication, therefore only unpublished and authentic work is considered for publication projected to produce quality problem solving atmosphere overcoming social problems worldwide. The JPM publish only submitted manuscripts that has been verified through plagiarism screening, that is why quality and novelty manuscript is given highest priority. The existence of this journal serves a leading platform for academician and practitioners all over the world to synchronize and share their strategies, innovations, empirical work pursuing to the initiative development and application of research and technology, furthermore the aim of this journal can provide solutions to improve social welfare around the world.



Call For Papers

Jurnal Pengabdian Masyarakat solicites manuscript submissions which tally to our above mentioned focus and scope. General requirements: Articles have not been published or accepted for publication, or are being considered for publication elsewhere. Types of articles suitable for publication include research reports share theoretical, empirical knowledge and innovative concepts adopted from high quality direct implementation projects in wide area of disciplines and represent the areas of Economics, Civics, Law sciences, social & humaniora sciences, psychological sciences, physical sciences, earth sciences, chemical sciences, language studies, literary studies, cultural studies, area studies, library and information sciences, management, marketing and engineering.. Articles need to be written either in Bahasa Indonesia or in English using standardized academic writing structure and composition. Manuscripts are typed 1,5 spaced in a quarto paper size (A4), between 5000-7000 words in length including references, pictures, and tables. Articles should be in form of essay. Articles should be submitted in soft files using Microsoft Word application to the online Submission page in Jurnal Pengabdian Masyarakat home site.



Jurnal Pengabdian Masyarakat (JPM17)

ISSN : 2579-3853 (Print) / 2407-7100 (Online)

Lembaga Penelitian dan Pengabdian Kepada Masyarakat

Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya



This work is licensed under a Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License.

Author Guidelines

Editorial Team

Focus and Scope

Publication Ethics

Peer Review Process

ARTICLE TEMPLATE



USER

Username Password Remember me

Login

TOOLS FOR AUTHOR



MANUSCRIPT SCREENING



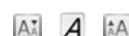
VIEWER ANALYSIS

Visitors

	5, 975		22
	1, 063		22
	104		20
	34		18
	31		15



FONT SIZE



CURRENT ISSUE

	ATOM	1.0
	RSS	2.0
	PDF	1.0

**NOTIFICATIONS**

- » View
- » Subscribe

JOURNAL CONTENT

Search

Search Scope

Browse

- » By Issue
- » By Author
- » By Title
- » Other Journals

INFORMATION

- » For Readers
- » For Authors
- » For Librarians

DISCUSSION FORUM

Submissions

- Online Submissions
- Author Guidelines
- Privacy Statement

Online Submissions

Already have a Username/Password for JPM17: Jurnal Pengabdian Masyarakat?

[GO TO LOGIN](#)

Need a Username/Password?

[GO TO REGISTRATION](#)

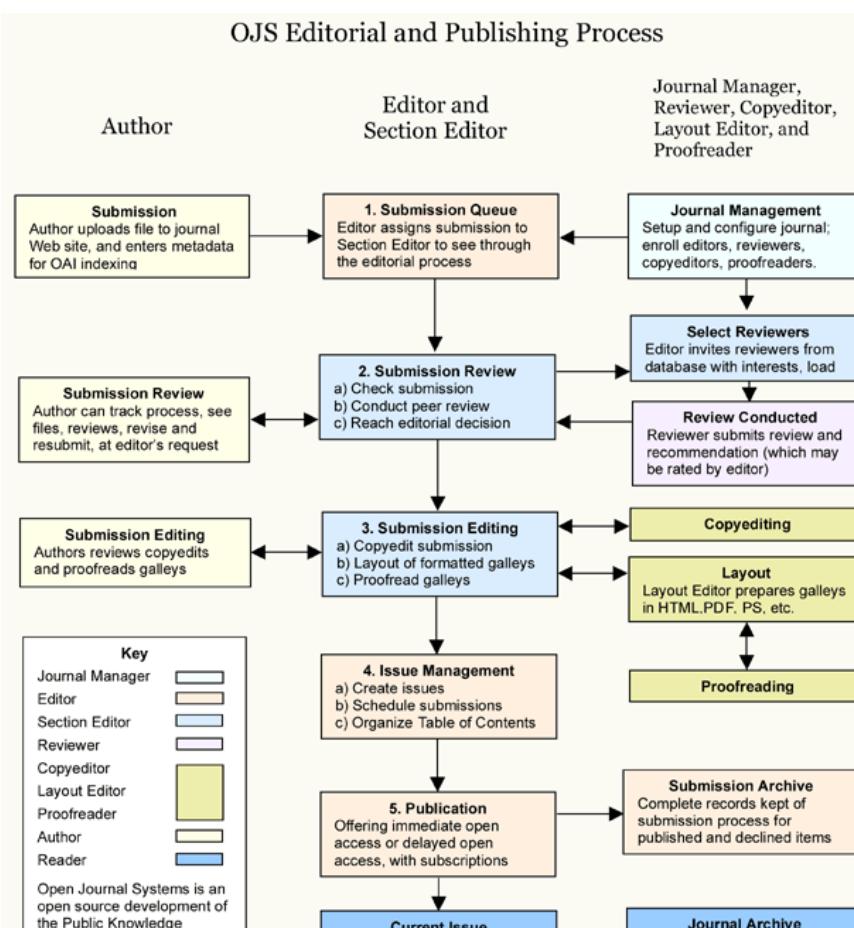
Registration and login are required to submit items online and to check the status of current submissions.

Author Guidelines

Submissions should be written in Bahasa Indonesia, English, and other languages will be accepted in the case of the editing committee acknowledges. The submitted manuscript shall be a length of approximately 4,000 words, including references, appendices, tables and figures. The review article should be around 3,000 words. They must be typewritten, 1.5 line spaced, with a 12-point Times New Roman font and in a Microsoft Word file. References should be placed at the end of the manuscript. The style of the text, citations, footnotes, and references must conform to the style of the Journal specified in <https://http://jurnal.unTAG-sby.ac.id/index.php/jpm17/>. In order to ensure a double-blind peer review, authors are advised to remove any information that can point to their identity in any way from the manuscript.

Manuscripts should be submitted with author's biography (less than 100 words), an abstract (150-250 words), five key words, and contact information in a separate file. They should be emailed as attachments addressed to the Journal editor, <jpm17@untag-sby.ac.id>, with a clear note that the manuscript is intended for submission for publication.

Author and Publishing Process



Author Guidelines

Editorial Team

Focus and Scope

Publication Ethics

Peer Review Process

ARTICLE TEMPLATE



USER

Username

Password

Remember me

TOOLS FOR AUTHOR



MANUSCRIPT SCREENING



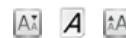
VIEWER ANALYSIS

Visitors

	5,975		22
	1,063		22
	104		20
	34		18
	31		15

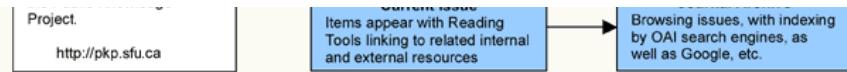


FONT SIZE



NOTIFICATIONS

- » View
- » Subscribe



Submission Preparation Checklist

As part of the submission process, authors are required to check off their submission's compliance with all of the following items, and submissions may be returned to authors that do not adhere to these guidelines.

1. The submission has not been previously published, nor is it before another journal for consideration (or an explanation has been provided in **Comments to the Editor**).
2. The submission file is in OpenOffice, Microsoft Word, RTF, or WordPerfect document file format.
3. Where available, URLs for the references have been provided.
4. The text is single-spaced; uses a 12-point font; employs italics, rather than underlining (except with URL addresses); and all illustrations, figures, and tables are placed within the text at the appropriate points, rather than at the end.
5. The text adheres to the stylistic and bibliographic requirements outlined in the **Author Guidelines**, which is found in **About the Journal**.
6. If submitting to a peer-reviewed section of the journal, the instructions in **Ensuring a Blind Review** have been followed.

Privacy Statement

The names and email addresses entered in this journal site will be used exclusively for the stated purposes of this journal and will not be made available for any other purpose or to any other party.

JOURNAL CONTENT

Search

Search Scope

Browse

INFORMATION

DISCUSSION FORUM



Jurnal Pengabdian Masyarakat (JPM17)

ISSN : 2579-3853 (Print) / 2407-7100 (Online)

Lembaga Penelitian dan Pengabdian Kepada Masyarakat

Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya



This work is licensed under a Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License.



Vol 3, No 2 (2018)

Table of Contents

Articles

Pendampingan dan Peningkatan UKM Berbahan Kardus bernilai Unik di Surabaya Jawa Timur

Agus Budianto, Suparjo Suparjo, Suhartini Suhartini

PDF

Penyuluhan Tata Kearsipan Dan Kecepatan Pelayanan Di Desa Pekarungan Dan Desa Pademonegoro Kecamatan Sukodono â€“ Kabupaten Sidoarjo

Endro Tjahjono, Awin Mulyati, Indah Murti

PDF

Pendampingan UKM Produk Nasi Krawu dengan Perbaikan Proses Produksi dan Kemasan Produk untuk Meningkatkan Penjualan

esthi kusdarini, Sapto Heru Yuwanto

PDF

Penguatan Pokdarwis Rindang Benua Melalui Pkm Pelatihan Perancangan Paket Kunjungan Wisata Dan Desain Souvenir

I Wayan Lanang Nala, Said Keliwar, Andi Farid Hidayanto

PDF

Peningkatan Kualitas dan Kuantitas Produksi Sepatu dengan Pemanfaatan Teknologi Tepat Guna

I Made Suparta, Tri Ratnawati, Suparno Suparno

PDF

PKM Pendampingan Untuk Meningkatkan Produksi Di Sentra Sepatu Sawahan Surabaya

Suparjo Suparjo, Randy Pratama Salisnanda

PDF

Pengabdian Kepada Masyarakat bagi UKM Berbahan Dasar Kulit untuk Meningkatkan Peroduktivitas

Syamsuri Syamsuri, Wiwik Widyo

PDF

PELATIHAN PEMBUATAN MEDIA INFORMASI UNTUK PAMONG BELAJAR DI SKB CERME KABUPATEN GRESIK

udik pudjianto, nia saurina, Anang Adisusilo, Firman Hadi, Emmy Wahyuningtyas, Shofiya Syidada

PDF

Ibm Koperasi Susu Sapi Sidoarjo (Pemanfaatan Susu Sapi Pecah Sebagai Kerupuk Berrbasis Teknologi Tepat Guna Dalam Rangka Meningkatkan

Dyah Rini Prihastuty

PDF

Pemberdayaan Ekonomi Masyarakat Kawasan Wisata Trawas Mojokerto Melalui Pengolahan Produk Turunan Pisang dan Ketela

Muhammad Firdaus, Ahmad Habib, Sugiono Sugiono

PDF



Jurnal Pengabdian Masyarakat (JPM17)

ISSN : 2579-3853 (Print) / 2407-7100 (Online)

Lembaga Penelitian dan Pengabdian Kepada Masyarakat

Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya



This work is licensed under a Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License.

Author Guidelines

Editorial Team

Focus and Scope

Publication Ethics

Peer Review Process

ARTICLE TEMPLATE



USER

Username

Password

Remember me

Login

TOOLS FOR AUTHOR



MANUSCRIPT SCREENING



VIEWER ANALYSIS

Visitors

	5, 975		22
	1, 063		22
	104		20
	34		18
	31		15



FONT SIZE



CURRENT ISSUE

ATOM 1.0

RSS 2.0

PDF 1.0

**NOTIFICATIONS**

- » View
- » Subscribe

JOURNAL CONTENT

Search

Search Scope

Browse

- » By Issue
- » By Author
- » By Title
- » Other Journals

INFORMATION

- » For Readers
- » For Authors
- » For Librarians

DISCUSSION FORUM

Pendampingan dan Peningkatan UKM Berbahan Kardus bernilai Unik di Surabaya Jawa Timur

Agus Budianto¹, Suparjo², Suhartini³

¹Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya

Email: budichemical@itats.ac.id

²Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya

³Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya

Ringkasan

Peningkatan ekspor hasil UKM merupakan salah satu tujuan dari kegiatan pengabdian masyarakat, terutama skim Iptek bagi Produk Export (IBPE) Institut Teknologi adhi Tama Surabaya (ITATS). Tim IBPE ITATS bekerjasama dengan “DusDukDuk” sebagai pengrajin kertas kardus. Pengrajin ini berlokasi di Jalan Semolowaru Indah II Surabaya. DusDukDuk memanfaatkan kertas kardus menjadi barang yang mempunyai nilai tambah. Hal ini menjadikan produk DusDukDuk bisa terjual di pasar Internasional. Produk yang dihasilkan adalah berupa kursi, furnitur, elemen interior, mainan, souvenir, merchandise, dan dekorasi. Permasalahan pada UKM ini adalah sistem pemasaran yang kurang optimal, pemasaran hanya menggunakan brosur dan mengikuti pameran. Tujuan kegiatan ini adalah untuk meningkatkan kualitas produk UKM ini sehingga meningkatkan peluang ekspor. Kegiatan dilakukan dengan metode pendampingan dalam memperbaiki beberapa aspek. Pendampingan berhasil membuat website pemasaran yang berkualitas dan berbahasa internasional. Hasil kegiatan juga berhasil meningkatkan UKM DusDukDuk untuk melakukan perbaikan dengan memiliki struktur organisasi fungsional dan marketing online berbasis ekspor. Peningkatan jumlah produk terjual dari kegiatan ini dalam enam bulan menujukkan peningkatan penjualan hingga 30 % dibandingkan tahun sebelumnya.

Kata kunci: Produk ekspor, kertas semen, kardus, pendampingan, IbPE

Pendahuluan

Kertas bekas kardus biasanya dibuang begitu saja, tetapi dengan tangan-tangan terampil dari UKM maka kertas-kertas bekas itu menjadi barang yang mempunyai *added value* sehingga bisa bersaing di pasar Internasional. Kertas kardus bisa dijadikan berbagai antara lain furniter, elemen interior, mainan, souvenir, merchandise, dan dekorasi.

UKM berbahan kardus bernama Pengrajin “**DusDukDuk**” didirikan oleh mahasiswa ITS Jurusan Desain produk terdiri dari 7 mahasiswa. Usaha ini berawal dari tugas kuliah, yang akhirnya dikembangkan ke dalam suatu usaha, dimana produk-produknya semakin diminati masyarakat dari dalam negeri dan luar negeri. Produk dari bahan kardus ini dapat dikatakan unik karena produk-produk yang dihasilkan bisa langsung diaplikasikan secara nyata misalkan produk furniture

berupa sofa bisa diduduki dengan beban maksimal 120 kg. Pada saat berkunjung dilokasi terlihat banyak sekali display produk dari bahan kardus yang dibentuk berbagai macam produk dari mulai produk furniter sampai dengan mainan anak-anak.

Pengrajin “**DusDukDuk**” sebagai pengrajin kertas kardus, usaha ini berdiri sejak tahun 2013.



Gambar 1.1 Produk UKM DusDukDuk dari bahan baku kertas kardus

Usaha Pengrajin “**DusDukDuk**” menggunakan bahan baku utama adalah kertas kardus polos ukuran 2 cm x 2,4 cm. Mutu kertas kardus ukuran ketebalan 2,2 mm (E-Fluet) dan ketebalan 4,4 mm (C-Fluet). Bahan baku kertas kardus polos diperoleh dari pembelian langsung ke pabrik dan juga berasal dari pengepul. Pengrajin “**DusDukDuk**” menggunakan peralatan yang dimiliki sendiri dan peralatan kerjasama. Peralatan yang dimiliki sendiri berupa cutter, alat potong, sedangkan peralatan yang kerjasama adalah Potong Laser dan pisau (rotter). Kondisi awal tahun 2017 kapasitas produksi dari semua macam produk adalah 200 unit/bulan atau 2.400 unit pertahun. Harga produk berkisar antara Rp. 120.000 sampai dengan Rp. 1.600.000.

Produksi Desain meja, kursi serta elemen interior didesain oleh anggota tim sendiri. Konsep lepas pasang, ergonomi serta estetika adalah konsep utama produk. Produksi dilakukan anggota tim dibantu beberapa tenaga kerja yang kompeten. Seluruh pembuatan produk dilakukan secara manual, baik proses pemotongan sampai pemasangan. Produk dipasang dengan kombinasi struktur yang telah didesain. Jenis produk yang dihasilkan adalah furniture, elemen interior, jam, logo, pajangan, pola praktis, mainan, souvenir, merchandise, instalasi dekorasi.

Showroom DusDukDuk memiliki beberapa produk antara lain furniter, elemen interior, mainan, souvenir, merchandise, dan dekorasi. Produk tersebut jumlah stock untuk semua item kurang lebih 80 unit. Spesifikasi bahan baku kardus harus memiliki ketebalan 2 mm dan 4 mm. Dan untuk spesifikasi produk dapat dilihat dari bahan, ukuran, kerumitan desain. Pengrajin sudah mendaftar member brand dengan nama ”**DusDukDuk**”. Rencana ke depan pengrajin ingin mendaftar dalam bidang usaha CV.

Saat pertama tim IbPE ITATS mengunjungi tempat lokasi DusDukDuk pengelolaan manajemen dilakukan dengan secara sederhana. produksi yang dilakukan sesuai dengan order, even pameran, dan juga dijadikan stock di *showroom*. tempat yaitu proses desain & packaging dan proses

laser & rotter. Pada bagian *accounting* dan *auditing*, DusDukDuk menerapkan sistem *inventory*, sistem ini dilakukan untuk mengetahui keluar masuknya barang yang dilakukan sendiri oleh karyawan DusDukDuk.

Pasar dari produk ini adalah para masyarakat dari dalam negeri dan luar negeri. Pasar dalam negeri di Jalan Semolowaru Indah II Surabaya dan kota besar di Jawa. Pasar yang ada di luar negeri adalah Italia dan Australia. Teknik pemasaran yang dilakukan untuk offline melalui pameran dan showroom. Sedangkan online melalui website, facebook dan Instagram.

Fasilitas yang dimiliki oleh mitra Pengrajin “**DusDukDuk**” adalah laptop, cutter, mesin potong, fasilitas yang kerjasama adalah laser dan rotter. Hasil dari penjualan produk jadi digunakan sebagai modal untuk melakukan proses produksi berikutnya. Masing-masing mitra dalam menentukan keuntungan untuk produk yang dijual ke customer kurang lebih 30% dari harga produksi.

Permasalahan UKM DusDukDuk diamati, diklasifikasi sesuai aspeknya. Aspek UKM yang ditemukan permasalahannya dicari akar permasalahan dan memilih usaha untuk menyelesaikan akar masalah dengan cara kerjasama. Kesepakatan antara tim IBPE ITATS dan tim DusDukDuk mitra berhasil menentukan aspek-aspek mana saja yang perlu mendapatkan solusi dari permasalahan yang dihadapi. Adapun aspek-aspek tersebut adalah sebagai berikut:

1. Aspek Manajemen dan Produksi

Pembagian tugas dalam pembuatan produk yang dilakukan oleh mitra pada saat ini masih belum teridentifikasi dengan jelas, karena pengelolaan secara administrasi, pemasaran, perencanaan, desain semua dilakukan oleh pemilik. Proses produksi pada mitra proses produksi semua dilakukan oleh tim yang juga sebagai pemilik yang terdiri dari 4 mahasiswa.

2. Aspek Pemasaran

Pemasaran yang dilakukan UKM DusDukDuk pada saat ini menggunakan website, dan pameran. Website yang ada

dalam bentuk format bahasa Indonesia dan bukan merupakan website marketing. Website ini belum memiliki menu pemesanan, pembayaran, konektifitas pengiriman serta konektifitas perbankan, sehingga perlu kesempurnaan pada website tersebut sehingga pemasaran lebih luas lagi di pasar internasional (Wiranata. 2013). Pemasaran dibagi menjadi tiga bagian yaitu jangka pendek, jangka menengah dan jangka panjang. Strategi pemasaran yang sudah dilaksanakan diberikan dalam Tabel 1.

Tabel 1. Jenis Iklan dan Rincian Pemasaran Dus Duk Duk

Jenis Iklan	Rincian
Brosur	Brosur diberikan sebagai perkenalan produk kepada masyarakat saat pameran
Kartu Nama	Memberikan kartu nama disetiap pameran
X-Banner	Diletakkan dalam setiap pameran sebagai media pemberitahuan masyarakat
Media Online	Media online digunakan untuk media kegiatan terbaru Dus Duk Duk kepada masyarakat

DusDukDuk melakukan pameran secara langsung untuk mempromosikan produk DusDukDuk. Kegiatan pameran ini memberikan kesempatan pada konsumen untuk melihat dan mencoba produk secara langsung. Selain itu, pemesan dapat langsung memesan di tempat dan konsultasi desain yang diinginkan. Tim berhasil menjual produk pada pameran Ide Art Despro, ITS Expo, dan Jatim Kreatif Expo.

Solusi Dan Target Luaran

Pada bagian solusi dan target luaran bertujuan untuk mencari solusi dari permasalahan yang dihadapi mitra. Berikut adalah tabel solusi dan target luaran yang diharapkan untuk dapat menyelesaikan

permasalahan mitra. Pada bidang produksi prioritas masalah yang harus diselesaikan adalah belum maksimalnya kapasitas produksi. Metode penyelesaiannya adalah penerapan pengendalian perencanaan produksi. Tim Pelaksana IbPE ITATS memebrikan pelatihan perencanaan dan pengendalian produksi. Permasalahan kedua adalah bidang proses, pada bidang ini UKM masih sedikit memiliki diversifikasi produk. Tim pelaksana IBPE memberikan alternatif solusi penambahan jenis produk terutama collections fashion. Permasalahan ketiga adalah UKM ini belum menerapkan organisasi fungsional secara jelas. Tim pelaksana IBPE memberikan konseling menegenai struktur organisasi fungsional. Permasalahan berikutnya adalah belum memiliki website pemasaran, Tim IT IBPE ITATS siap membantu membuatkan website pemasaran beserta konten yang terhubung dengan jasa pengiriman. Website pemasaran dibuat dengan dwi Bahasa yakni bahasa Indonesia dan bahasa Inggris.

Metode Pelaksanaan

Setelah membuat solusi dan target luaran, maka langkah selanjutnya adalah menentukan metode pelaksanaan sehingga target tersebut dapat tercapai. Pada aspek produksi metode pelaksanaan di gunakan untuk memaksimalkan kapasitas produksi dengan penerapan pengendalian perencanaan produksi serta diversifikasi produk, kodifikasi produk. Pendampingan terhadao aspek produksi merupakan bagian penting dalam keberhasilan peningkatan ekspor (Budianto, 2017). Metode yang digunakan adalah melakukan konsultasi perencanaan pengendalian produksi, konsultasi tambahan desain produk baru, dan penyusunan kode produk beserta spesifikasi dan panduan penggunaan produk.

Metode yang digunakan dalam pelaksanaan kegiatan pendampingan IBPE ini adalah sebagai berikut:

1. Metode Konsultasi

Metode konsultasi dilakukan untuk menentukan prioritas masalah, sumber daya yang ada, kekuatan kelemahan dan harapan yang ingin dicapai. Dari konsultasi ini

- diperoleh strategi dan cara yang terbaik untuk mencapai tujuan yang diinginkan.
2. Metode ceramah dan workshop
Metode ceramah dan workshop digunakan dalam seluruh kegiatan pelatihan. Metode ceramah cocok untuk proses penyampaian materi pelatihan. Metode ceramah digunakan juga dalam memberikan motivasi kepada pengrajin berbahan Kardus untuk selalu bertahan dan meningkatkan semangat berusaha sebagai modal utama dalam meningkatkan produktivitas. Penggunaan metode workshop dan pelatihan dalam pendampingan UKM terbukti meningkatkan produktifitas (Suhartini, S. Alfiah & Budianto, 2016).
 3. Metode Diskusi
Diskusi digunakan untuk menyempurnakan program, menyamakan persepsi serta mencari masalah yang timbul dalam menjalankan program untuk mencapai tujuan kegiatan. Diskusi ini sebagai media komunikasi saat kgiatan berlangsung sehingga terjadi komunikasi dua arah antara tim pelaksana IbPE dan pengrajin. Disamping itu para pengrajin langsung dapat menanyakan hal-hal yang belum dipahaminya kepada pemateri, sehingga materi yang dijelaskan dapat diterima atau dipahami dengan maksimal oleh para pengrajin. Metode Diskusi dengan fasilitator terbukti meningkatkan motivasi dan sikap peserta (Handayani, Emilia, & Wahyuni, 2009).
 4. Bantuan Teknis
Tim IbPE ITATS menyediakan tenaga ahli untuk membuat website pemasaran. Tenaga ahli selain memiliki kemampuan membuat web juga memiliki pengetahuan tentang e-commerce. E-commerce dapat memudahkan promosi secara interaktif, saluran distribusi yang mudah diakses, penghematan biaya

promosi, mengurangi tugas administratif, Responsif dalam pelayanan pelanggan, efektif berkomunikasi dengan pelanggan dan pengaman pemesanan (Irmawati, 2011).

Pada Aspek Proses mitra belum menerapkan organisasi fungsional, sehingga seseorang bisa mengerjakan banyak tugas. Hal ini menyebabkan kualitas produksi bisa bervariasi dan person mudah jemu. Kelemahan ini juga disadari oleh pemilik UKM DusDukDuk, oleh karena itu tim IBPE ITATS menyusun solusi dan metode yang tepat untuk hal ini. Metode yang digunakan adalah konsultasi dan diskusi tentang struktur organisasi. Struktur organisasi yang dipilih disesuaikan dengan tujuan organisasi. Aspek pemasaran terutama penggunaan website selama ini masih menggunakan website biasa. Website yang ada hanya memperkenalkan produk dan perusahaan, namun demikian pemesanan dan ongkos serta harga belum bisa ditampilkan dan belum bisa dibuat sebagai website e-commerce. Tim IbPE ITATS membantu merencanakan website e commerce yang terhubung dengan harga rupiah dan dollar secara update. Website baru juga berhasil menjadikan website untuk memesan, memilih produk, memilih jasa pengiriman dan ongkos kirim.

Pembahasan

Kegiatan pendampingan UKM DusDukDuk dilakukan secara bertahap. Tahap pertama adalah memberikan konsultasi pentingnya organisasi yang tertata dengan baik. Selama ini penggeraan dilakukan secara serabutan oleh seluruh tim. Pihak pemilik DusDukDuk juga merasakan berat dan sulitnya mendukung manajemen ini. Pihak DusDukDuk memahami pentingnya pembagian tugas dalam organisasi ini. Penataan dimulai dengan adanya pembagian tugas dan wewenang masing masing person untuk mencapai tujuan UKM. Pembagian tugas serta kewajiban hadir menyebabkan kemudahan dalam organisasi. Tim produksi, tim pemasaran, tim pameran dan tim IT masing masing memiliki tugas secara fungsional. Pemilik DusDukDuk

merasakan manfaat adanya pembagian tugas ini terutama kemudahan dalam koordinasi.



Gambar 4.1. Pendampingan Tim IbPE pada peningkatan expor produk berbahan kertas kardus



Gambar 4.2. Pendampingan desain Produk Mitra



Gambar 4.3. Karya desain Produk Mitra



Gambar 4.5. Kursi berbahan kardus karya desain Produk Mitra

Kesimpulan

Setelah pelaksanaan kegiatan pendampingan program IbPE ini maka dapat diambil beberapa kesimpulan:

1. Manajemen Pengrajin DusDuk memiliki niat dan visi yang baik untuk meningkatkan kualitas produk, diversifikasi produk dan usaha peningkatan export.

2. Kegiatan pendampingan terhadap Pengrajin DusDukDuk dapat meningkatkan jumlah jenis produk. Selama pendampingan minimal 6 produk terbaru terbentuk.
3. Strategi pemasaran dikembangkan dengan membentuk website ecommerce yang menarik dan terhubung dengan kurir pengiriman dan dibuat dalam dua bahasa.
4. Terjadi peningkatan pemasaran produk dibandingkan awal kegiatan dengan jumlah kenaikan 30%.

Referensi

- Budianto, A. suparjo; S. (2017). PENINGKATAN EXPORT PRODUK BERBAHAN KERTAS. In *Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan V* (pp. 7–12). Surabaya: LPPM ITATS.
- Handayani, S., Emilia, O., & Wahyuni, B. (2009). Efektivitas Metode Diskusi Kelompok Dengan Dan Tanpa Facilitator in Improving Knowledge , Attitude and Motivation of. *Berita Kedokteran Masyarakat*, 25(3), 133–141.
- Irmawati, D. (2011). Pemanfaatan E-Commerce Dalam Dunia Bisnis. *Jurnal Ilmiah Orasi Bisnis*, 4(November), 113–121.
- Suhartini, S. Alfiah, T., & Budianto, A. (2016). Peningkatan Produktivitas pada UKM melalui Iptek Bagi Masyarakat (Studi kasus di Sentra Pengrajin Kampoeng Batik Jetis Sidoarjo). *PublikasiJurnal Teknik Industri, Universitas 45 Surabaya*, 19(1), 15–19.