

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

- Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Desain Peningkatan Produktivitas Melalui Perbaikan Metode Kerja dan Perancangan Ulang Fasilitas Pendukung Proses Finishing pada PT. Lececs (Persero) Probolinggo
- Jumlah Penulis : 1 orang
- Status Pengusul : Penulis pertama/~~Penulis ke-2~~/penulis korespondensi **
- Identitas Makalah : a. Judul Prosiding : IDEC (Industrial Engineering Conference) 1 - 2014
b. ISBN : 2579 – 6429
c. Tahun Terbit, tempat pelaksanaan : Mei 2014, Universitas Sebelas Maret
d. Penerbit/organiser : Prodi Teknik Industri Universitas Sebelas Maret
e. Alamat repository PT/web prosiding :Jl. Ir. Sutami 36A, Kientingan, Surakarta 57126 – Jawa Tengah
<http://jurnal.itats.ac.id/desain-peringkatan-produktivitas-melalui-perbaikan-metode-kerja-dan-perancangan-ulang-fasilitas-pendukung-proses-finishing-pada-pt-lececs-persero-probolinggo/>
f. Terindeks di (jika ada) :
- Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

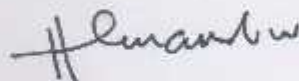
Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding..... ¹⁰)		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)		1	0,75
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,63
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,44
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		3	2,48
Total = (100%)		10	8,3
Nilai Pengusul	$100\% \times 8,3$		8,3

Catatan Penilaian Buku oleh Reviewer :

Beberapa sitasi dari literatur dan buku yg membahas OMAX dan performansi Prism bisa digunakan untuk menambah karanah keilmuan

Surabaya, 06 Agustus 2018

Reviewer (1)2



Dr. Lukmandono, ST, MT
NIP. 981081

Unit kerja : Jurusan Teknik Industri - ITATS
Jabatan Akademik Terakhir :Lektor
Bidang Ilmu:Teknik Industri

* dinilai oleh dua reviewer secara terpisah

** coret yang tidak perlu

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

- Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Desain Peningkatan Produktivitas Melalui Perbaikan Metode Kerja dan Perancangan Ulang Fasilitas Pendukung Proses Finishing pada PT. Leces (Persero) Probolinggo
- Jumlah Penulis : 1 orang
- Status Pengusul : Penulis pertama/~~Penulis ke-2~~/~~penulis korespondensi~~ **
- Identitas Makalah : a. Judul Prosiding : IDEC (Industrial Engineering Conference) 1 - 2014
b. ISBN : 2579 – 6429
c. Tahun Terbit, tempat pelaksanaan : Mei 2014, Universitas Sebelas Maret
d. Penerbit/organiser : Prodi Teknik Industri Universitas Sebelas Maret
e. Alamat repository PT/web prosiding :Jl. Ir. Sutami 36A, Kientingan, Surakarta 57126 – Jawa Tengah
<http://jurnal.itats.ac.id/desain-peningkatan-produktivitas-melalui-perbaikan-metode-kerja-dan-perancangan-ulang-fasilitas-pendukung-proses-finishing-pada-pt-leces-persero-probolinggo/>
f. Terindeks di (jika ada) :
- Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

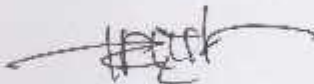
Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding..(10)		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)		1	0,71
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,49
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,51
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		3	2,55
Total = (100%)		10	8,26
Nilai Pengusul	100% x 8,26		8,26

Catatan Penilaian Buku oleh Reviewer :

Sampling yang digunakan jika semakin banyak maka akan menghasilkan perancangan metode kerja yang lebih baik.

Surabaya, 06 Agustus 2018

Reviewer 1 

Suhartini, ST, MT

NIP. 112070

Unit kerja : Jurusan Teknik Industri - ITATS

Jabatan Akademik Terakhir :Lektor

Bidang Ilmu:Teknik Industri

* dinilai oleh dua reviewer secara terpisah

** coret yang tidak perlu